

M e l l é k l e t

a "Kendiszabályok nemzetközi vasutakon történő  
csapatszállítás esetén" című cikkhez



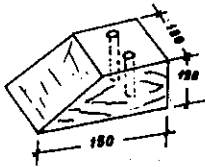
### 1./ Rögzítés előkészítése és végrehajtása

Nemzetközi vasúti szállítás esetén rögzítésre csak a MÁV, illetve a nemzetközi rakodási szabályzatban előírt anyagok használhatók, a nemzetközi előírásoknak megfelelő mennyiségben és méretben.

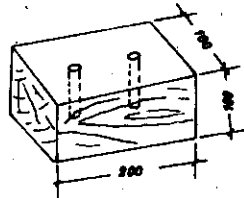
Ezek a következők:

- könnyű és közepes járművek rögzítése /1-5 t-ig/  
8 db faék, 4 db oldalék, 4 db kétszálás /5-7 mm átmérőjű/ drótkötés ékenként, 2-2 db 150-200-as drótszeg;

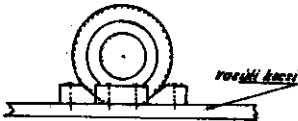
ékek:



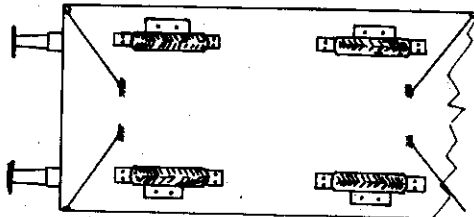
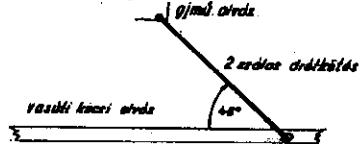
oldalék:



ékek elhelyezése:



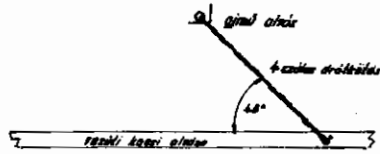
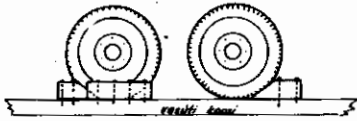
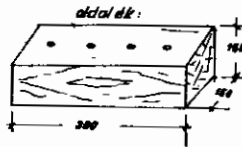
drótkötés elhelyezése:



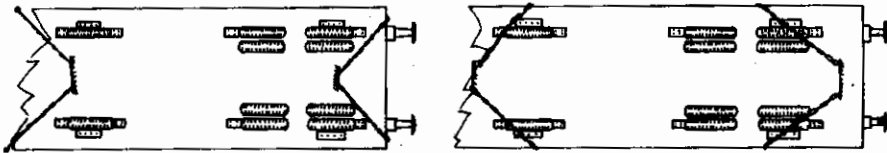
felülnézetben

- nehéz járművek rögzítése /5 t felett/  
 8 db fafk, 4 db oldalék, 4 db négyzetléc /5-7 mm  
 átmérőjű/ drótkötés, étenként 4 db 200-250-es drót-  
 szög;

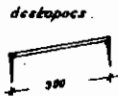
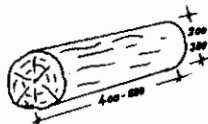
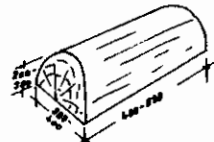
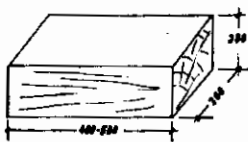
ek:



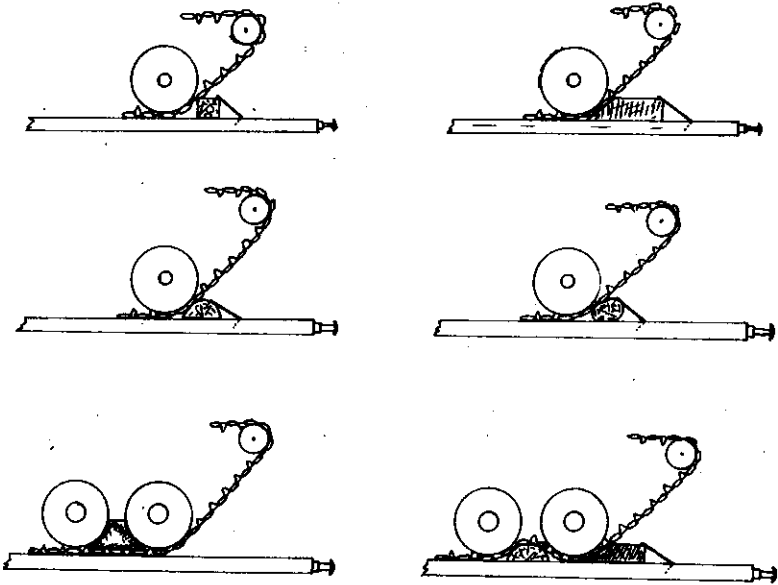
Felülnézetben



- lénytalpak járművek rögzítése  
 2 db fafk /fafu-kő/ a lénytalpak old. helyezve, 4 db  
 oldalék a lénytalpak belső pereméhez helyezve, az  
 ékek összekapcsolás a vasúti kocsi padlózatához fogat-  
 va 4 db határozatlan /5-7 mm átmérőjű/ drótkötés;

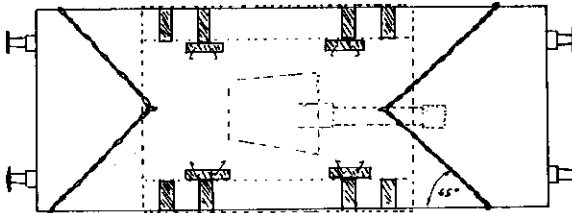
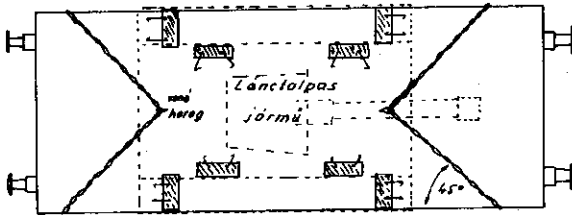


## Ékek elhelyezése:



Az ékeket tetszős szerinti variációban lehet elhelyezni, a követelmény az, hogy legalább 4 db legyen a láncaljak elő elhelyezve és ácskapoccsal megbízhatóan a vasúti kocsi padlójához fogatva. Az oldalékeket a láncaljak belső széleihez a jármű elején és végén kell elhelyezni. Az ékek anyaga csak keményfa lehet. 4 darabnál több éket a biztonság fokozása céljából alkalmazunk.

Felülnézetben:



Ékekötéseket a kerékek járművek alvázához, lánctalpas járművek vonóhorgaiba és a vasúti kocsi alvázához, a jármű és a vasúti kocsihoz viszonyított  $45^{\circ}$  szögben kell elhelyezni és azt csavarás útján merevíteni. A merevítést túlfeszíteni nem szabad, mert az a vonat hirtelen indítása /rántás/, vagy megállása esetén megrszakad, tehát a merevítést csak annyira szabad megfeszíteni, hogy a járműnek az ékek között enyhe jítéka legyen.

A faékeket /oldalékeket/ előre el kell készíteni, kerékes járművek részére az ékek anyaga lehet puhafa, keményfa, lán-

talpas járművek részére csak keményfa és méretüknek megfelelően 2-4 db furatot kell készíteni, amelyen keresztül 150-200-as drótszeggel a vasuti kocsi padlójához rögzítjük.

**Házilag készített merevítők használata tilos!**

Széles nyomtávon a drótkötéseket ugyancsak a jármű és a vasuti kocsi alvázához 45<sup>o</sup>-os szögben kell végrehajtani, de vas oldalfalú kocsik esetében az oldalfal felett, fa oldalfalú kocsi esetében az oldalfal alatt áthúzva kell merevíteni. A lehajtott oldalfalakat a rendelkezésre álló fülecsekkal, vagy drótkötéssel elmozdulás ellen biztosítani kell.

Kirakások, átrakások végrehajtása után a rögzítőanyagot a vasuti kocsikról feszítővasak, drótvágó ollók, hidegvágók segítségével el kell távolítani és a vasútállomás megbízottja által kijelölt helyen összegyűjteni. A vasutak területén kötbőanyagot szétszórni szigorúan tilos, mert az balesetveszélyes!