

EMCON Technologies.

EMCON TECHNOLOGIES KFT.

Az EMCON Technologies Kft. hét évvel ezelőtt kezdte meg gépjármű kipufogó-rendszerek gyártását Jászárokszálláson. A cég árbevétele alapján Jász-Nagykun-Szolnok megye egyik legnagyobb társasága.

Az EMCON Technologies Kft.-t a németországi Zeuna Starker alapította 1992-ben, és Budapesten kezdte meg a termelést egy bérelt csarnokban. Majd négy évvel később Gyöngyöspatára, egy saját tulajdonú 2000 m²-es termelési épületbe költözött. A cég néhány év múlva kinőtte a gyöngyöspatai telephelyet, és 1999-ben a jászárokszállási ipari parkban vásárolt területen 6000 m²-es gyártócsarnokot és 2400 m²-es raktárépületet épített fel, ahol 2000-ben kezdődött el a gyártás. A cég történetében jelentős volt, hogy 2003-ban az amerikai ArvinMeritor autóiipari vállalkozás megvásárolta a Zeuna Starker cégcsoportot, így a magyarországi gyárat is. 2007 májusában tulajdonosváltás történt, melynek eredményeként a kipufogórendszereket gyártó divíziót az One Equity Partners nevű New York-i társaság kivásárolta az ArvinMeritor csoportból, és EMCON Technologies nevű cégcsoportként működteti tovább. Az így létrejött cégcsoport a világ egyik legnagyobb kipufogórendszer gyártója, amely tizenkilenc országban van jelen, és világszerte 7500 dolgozót foglalkoztat.

Az EMCON Technologies jászárokszállási gyárában a személygépkocsik és könnyű tehergépkocsik kipufogó dobjainak és kipufogó rendszereinek kilencven százalékát exportra gyártják. A vevők közvetlenül az autógyártó cégek, a termékek főként szériában gyártott autókhoz készülnek, de emellett gyártnak pótalkatrészeket is a már kifutott típusokhoz. Magától értetődő követelmény a megkérdőjelezhetetlen minőség és az órára pontos szállítás.

Fontos a cég számára, hogy külföldi alapanyag szállítói mellett egyre több hazai partnerrel dolgozzon, akikkel a földrajzi közelséget kihasználva pontosan időre történő beszállítási rendszert alakítanak ki.

Az EMCON Technologies Kft. többek között a VW Tuareg, Audi Q7, Mercedes S-class, Suzuki Ignis, Peugeot 307, Citroen Xsara, Land Rover Freelander, BMW M3, Alfa Romeo 8C típusú gépkocsikhoz készít szériagyártmányokat. Teljes kipufogó-rendszereket szállít a Ferrari és Maserati valamennyi típusához.

2005 őszén kezdték el az anyagellátás és a gyártás folyamatainak teljes modernizálását. A Kaizen módszerének és a Lean gyártás alapelveinek felhasználásával mára már valamennyi gyártócella átalakításra került, az üzemben világszínvonalú gyártás folyik. A fejlesztő, korszerűsítő munkában a munkatársak rendszeresen részt vesznek. A társaság nagy hangsúlyt fektet a jó munkakörülmények és egészséges környezet kialakítására. A vezetés tudja, hogy a munkatársak tudása, rátermettsége, motiváltsága és elkötelezettsége sikereik igazi kulcsa. Valamennyi



Üzemcsarnok

munkatárs tisztában van azzal, hogy az alapvető cél az eredményesség, a profit. Ehhez maximálisan elégedett vevőkre, világszínvonalú és a versenytársakénál termelékenyebb gyártási rendszerre és kiváló munkatársakra van szükség.

Annak ellenére, hogy jelenleg Magyarországon a társaságokra vonatkozó szabályok és terhek évről-évre történő változása nehezíti az előre tervezést, a jászárok-szállási gyárban újabb fejlesztéseket hajtanak végre. Az egyes típusok széria gyártásának befejezése után 10, vagy akár 20 évig szükséges pótalkatrészek gyártása. A cégcsoport úgy döntött, hogy európai és dél-afrikai üremeiből Magyarországra telepítik ezt a tevékenységet, és a jászárok-szállási gyárban új pótalkatrészgyártó üzemegységet alakítanak ki. Ez a raktározási kapacitás bővítését, technológiai fejlesztést, és növekvő munkaerőigényt jelent.

Az összességében mintegy háromszáz millió forintos beruházás eredményeként Németországból, Hollandiából, Angliából, Spanyolországból és Dél-Afrikából telepíti át a cég pótalkatrész gyártó berendezéseit, illetve felkészülnek az új feladattal együtt megjelenő sajátos logisztikai feladatokra is. A gyártelepítés október hónapban megkezdődik, míg a raktár-csarnok 1200 négyzetméteres bővítésével nemrégiben már el is készültek. A raktár teljes logisztikai és kiszolgáló rendszere is teljesen megújul a legmodernebb berendezések munkába állításával.



Kipufogó dob kézi hegesztése

Az, hogy a vállalatcsoport Jászárokszállásra telepíti ezt az üzletágot, több tényező együttes meglétének köszönhető. Az üzemben ugyanis megvan a tapasztalat a kisszériás gyártáshoz, helyben megtalálható az a szakképzett munkaerő, akiknek nem okoz gondot az aprólékos, magas szakmai tudást igénylő egységek hegesztése. A cég jelenleg is teljesít olyan megrendeléseket, amelyek kisszériásnak nevezhetők. Ilyen a Ferrari, a Maserati, Rolls Royce vagy épp a Maybach számára gyártott kipufogórendszerek darabszáma, hisz ezekből a luxusautókból nem több tízezeret készítenek az autógyárak. Nem elképzelhetetlen ugyanis, hogy a szakember csapatnak egy-egy alkatrészből évente mindössze csak tíz darabot kell majd legyártani. Az áttelepítés tényezői között szerepelt ugyanakkor, hogy hazánkban a nagy kézimunka igényű termékek az alacsonyabb költségek miatt versenyképes áron gyárthatók.

Az áttelepítéshez kapcsolódóan jelenleg a cég alkalmazottjaként dolgozó mintegy 310 munkavállaló mellett további harminc szakember felvételét tervezi a jászárokszállási üzem. A munkatársak Németországban, az augsburgi központban továbbképzésen vesznek részt, hogy az átállás az első pillanattól zökkenőmentes legyen. Az októberben induló áttelepítési folyamat egészen a 2009 év végéig eltart. Az áttelepítést követően a vevőkör jelentősen kibővül, a jelenlegi partnereik mellett immár megjelenik a Toyota, a Volvo, a Jaguar, vagy éppen a Rover.



Robothegeztés

A széria termékek gyártása is bővül 2009-ben. A Porsche Cheyenne után a közeljövőben a vadonatúj, négyajtós limuzinként megjelenő Porsche Panamera kipufogóját is itt készítik majd. Hasonlóképp az Alfa Romeo 147 utódjának is itt gyártanak alkatrészt, tovább bővül az együttműködés a BMW-vel, és az autógyár újabb típusaihoz gyártanak majd kipufogókat Árokszálláson. Az újabb és újabb fejlesztésekkel, illetve a megrendelések számának növekedésével együtt 2009-ben tovább emelkedik az árbevételi szint, a jelenlegi tervek szerint jövőre meghaladja a 30 milliárd forintot. A termékek 98 százaléka export.

Névjegy:

EMCON Technologies Gyártó Kft.

5123 Jászárokszállás, Ipari út 2.

T.: +36-57/531-500

Fax: +36-57/531-501

www.emcontechologies.com

Cégvezető: Emmert György ügyvezető igazgató

JÁSZ-PLASZTIK KFT.

A Jász-Plasztik Kft. egy műanyagfeldolgozó, szerszámkészítő és akkumulátorgyártó vállalat, mely immár több mint 18 éve áll ügyfelei rendelkezésére, ezalatt biztos helyet szerezve az illető iparágak piacának élvonalában.

A társaságot négy személy alapította 1990 májusában. Ekkor a fő tevékenységi kör a műanyagfeldolgozásra és a szerszámkészítésre terjedt ki, ám hamarosan, mintegy 4 év után a tevékenységi kör kibővült az akkumulátorgyártással, majd pedig egyéb termelő és kereskedelmi ágazatokkal is. A dolgozók száma a kezdeti 20 főről mára 1500-ra növekedett, mely növekvő tendencia hűen tükrözi a cég fejlődését. Ennek oka egyrészt a termékek kiváló minősége, másrészt pedig az, hogy a vállalat minden esetben megpróbál rugalmasan alkalmazkodni a változó piaci igényekhez, s ezért folyamatos fejlesztéseket hajt végre. A termékek minősége és ezáltal piaci versenyképessége nagymértékben függ a beépített alkatrészek minőségétől és korszerűségétől. Ezért a vállalat ISO 9001:2000 szabvány szerinti minőségirányítási rendszert, és ISO 14001 környezetirányítási rendszert működtet.

A cég székhelye és egyben központja Jászberényben található, és rendelkezik még üzemekkel és képvisellel Süllyápon (akkumulátorgyár), Szászberken, Pécssett (kereskedelmi képviselet), Budapesten (iroda), Nyíregyházán (műanyag-feldolgozó üzem), valamint a szlovákiai Galántán, ahol szintén műanyag-feldolgozó üzemmel áll vevői rendelkezésére.

A Jász-Plasztik Kft. az alábbi tevékenységi körökkel rendelkezik:

1. *Műanyag-feldolgozás:*
 - a) Műanyagok fröccsöntése
 - b) Fröccsöntött műanyag termékek utólagos megmunkálásai:
 - feliratozás (tamponozás, prézelés, szitázás),
 - festés vízbázisú festékekkel,
 - műanyag termékek összeszerelése
 - c) extrudálás
2. *EPS és EPE csomagolóanyag gyártása:*
 - a) Habosított PS (EPS) formahabosítás,
 - b) Habosított PS (EPS) tömbhabosítás,
 - c) Habosított PE (EPE) fólia extrudálás és konfekcionálás
3. *Fröccsöntő szerszám és EPS szerszám tervezése és gyártása*
4. *Akkumulátorgyártás és -értékesítés*
5. *Komplett hőszigetelő- és vakolatgyártás*
6. *Nemzetközi és belföldi szállítás, vámügynökségi tevékenység.*

