

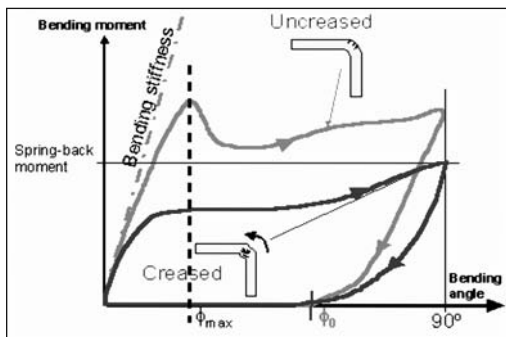
sére alkalmas készülékeket illetve számítási módszereket. Az egyes merevségek mérésekor kapott számszerű eredményeket különböző papírfajták esetére táblázatos formában mutatta be. Megállapította, hogy különböző igénybevételek esetében különböző merevségek mérésével kaphatunk adekvát eredményeket az egyes mintákra vonatkozóan. A következő táblázatban néhány papírfajta kétpontos hajlítási merevségének értékeit láthatjuk.

Papírfajták kétpontos hajlítási merevsége		
Papírfajta	Négyzetmétertömeg (g/m ²)	Kétpontos merevség (mNm)
Fatartalmú irodai	55	0,11
Műszaki nátron	70	0,40
Fénymásoló	90	0,71
Kártyapapír	140	1,82
Hullámalap 1.	100	3,10
Hullámalap 2.	127	5,60
Triplex karton	470	15,5
Szürke lemez	800	42,0

Bíró Szilvia – Különböző összetételű és típusú bigelt hullámpapírlemezek hajlítási ellenállásának mérése

A hajlítási élek megfelelő előkészítése alapvető fontosságú ahhoz, hogy a hullámlemez alapú dobozok és tálcák kitérésmentesen jól

hajlíthatók legyenek. Ez különösen a gépi felállítású csomagolóeszközöknél fontos. Mivel ha túl nagy erő szükséges a doboz oldalainak felállításához, azt jelenti, nem volt megfelelő a hajlítási él előkészítése, így felállítási gondok várhatók és ezen felül a hajlítási él minősége sem lesz megfelelő. Viszont ha túl kicsi hajlítási erő a hajlítási él mentén, kitérést eredményezhet még a doboz felállítása előtt, ez pedig vetemedést jelent, ami általában a legfőbb felállítási probléma.



9. ábra. A hajlítási nyomaték változása a hajlítási szög függvényében, a bigelt illetve bigeletlen mintáknál

A kutatások során 3- és 5- rétegű, különböző összetételű hullámlemezok hajlítási ellenállásának vizsgálatát végeztük különböző típusú hajlítási élek (bigelés, különböző big-vág kombinációk, big-CITO csíkkal, big-roppantógumival) kialakítása mellett. Vizsgáltuk ezek hatását a hajlítási ellenállásra és a lemezek kitérés jellemzőire.

Bíró Szilvia

Látogatás a Helikon Nyomdában

Az idei Papírfeldolgozó Napok programja Zalaegerszegen a Helikon Nyomda meglátogatásával kezdődött szeptember 12-én.

A vállalat alapvetően flexo technológiával készült csomagolóanyagokat gyárt, de foglalkoznak hagyományos ofset technológiával kinyomtatott termékek elkészítésével is. Magas minőségű nyomdai szolgáltatást kínál-

nak az élelmiszer-, a gyógyszer- és a vegyipar számára.

A nyomda 1989. novembere óta családi vállalkozásban működik.

Az 1999-es év mérföldkő volt a vállalkozás életében, megváltoztatták a cég profilját. Az addigi ofset technológia mellett – egy új nyo-

mógép beszerzésével – elkezdtek flexo nyomtatású termékeket is előállítani.

2004-ben a cég egy új, modern 8 600 m²-es telephelyre költözött, Zalaegerszeg zöldövezetébe, és egy harmadik flexo gépet is vásároltak. Ebben az évben szerezték meg az ISO 9001:2001 minőségirányítási, és az ISO 14001:2005 környezetirányítási rendszer tanúsítványát is.

További fejlesztések történtek, melyek során 2007-től már szita-, dombornyomás- és megaranyozási technikát is tudnak alkalmazni, és ezzel kiemelkedő minőségű termékeket szolgáltatnak vevőiknek egyedülálló termékekhez.

A cég ma 27 munkavállalót alkalmaz. Az éves árbevétele meghaladja az 500 millió Ft-ot, éves öntapadós papír felhasználása meghaladja a 6 millió m²-t, és több ezer kg alumínium fóliát is feldolgoznak.

Nyomógépeik:

- ARSOMA (6 szín, vizes flexo)
- Nilpeter FA 2500 (9 szín, UV flexo)
- Nilpeter FA 3300S (8 szín, UV flexo)
- Cartes H190 (3+szita, UV szita, meleg fóliázó, dombornyomó)

Kiszerező gépek:

- 2 db Rotoflex típusú tekerceselő gép



Látogatás a Helikon Nyomdában

Különböző alapanyagokra dolgoznak - papírra, műanyagra, alumíniumra, fóliára – nyomtatnak 1-9 színig, akár a ragasztóoldalra is.

Vállalnak ívre vágást, fóliázást; egyedi stancolási követelménynek is meg tudnak felelni.

Specialitásaik közé tartoznak: a hideg és meleg fóliázási rendszer, laminálás, hologramos fólia felvitele, UV-festékekkel való nyomtatás, dombornyomás, szitázás, biztonsági címkék gyártása, sorszámozás, booklet címkék készítése.

Ezzel a nyitó programmal sikerült a Feldolgozó Napok szervezőinek egy érdekes programot szervezni a résztvevőknek, ahol egy kis családi vállalkozás magas igényeket kielégítő munkáját ismerhettük meg.

Isépy Andorné

Dobozra most nagy szükség van Interjú Boros Andrással

A Dunapack Zrt. 2. sz. nyereségközpontját irányítja Boros András. A Hullástermékgyár két telephelyen, Csepelen és Dunaújvárosban üzemel. A csomagolóipar fejlődéséről és benne a nagy múltú vállalat szerepéről beszélgettünk a gyárigazgatóval.

– Pillanatfelvétellel hogyan lehetne vázolni a hullástermékek hazai piacát?

– Ebben az évben erős fellendülést tapasztalunk, a feldolgozóipar soha nem látott mértékben fejlődik. Ez kisebb visszhangot kap, mint a gazdaság általános állapotáról szóló mutatók nyilvánosságra hozatala, sőt, ellentétes előjellel: amikor dübörgött a gazdaság, épp nem dobozokra volt szükség, most pedig nehéz időket él az ország, ám csomagolóeszközökre épp óriási igény jelentkezik. Bár más okokból kifolyólag, de konjunktúra zajlik Európában más országokban is. Ez